

Technisches Datenblatt

Ausgabe 9

AT501 Gitternetzverstärktes Aluminium-Klebeband

Kurzbeschreibung

Gitternetzverstärktes Band aus 120 Micron starker Aluminiumfolie und Kraftpapier, auf der Papierseite beschichtet mit einem druckempfindlichem Acrylat-Dispersionskleber. Das Band ist mit kräftigem, polyäthylen-beschichtetem Trennpapier ausgerüstet.

- Flammhemmend
- Selbstverlöschend
- Widerstandsfähig gegen extreme Temperaturschwankungen
- Leicht abreißbar
- Leicht abrollbar
- Wasserfest
- Netzverstärkt

Normen*

Auf Wunsch kann die Einhaltung folgender Normen geprüft und Bescheinigt werden: Ein Typprüfungszeugnis steht zur Verfügung, das die Konformität mit BS 476, Teil 7, Kategorie 1 bestätigt.

Technische Daten

Typische Mittelwerte

Banddicke	0,12 mm
Bruchlast	60 N/cm
Bruchdehnung	5 %
Klebkraft auf Stahl	4,6 N/cm
Dampfdurchlässigkeit	<1 g/m ² /24 Std.
RoHS	Ja
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +110°C
Anwendungstemperatur	-20°C bis +40°C
Lagertemperatur	+12°C bis +25°C

*Gebühr für Bescheinigung: 35 Euro.



HINWEIS

Bitte beachten Sie, daß es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um Mittelwerte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muß sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist. Um das beste Ergebnis zu erzielen, sollten die Oberflächen trocken und sauber sein, bevor das Klebeband aufgebracht wird.

LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

Head Office.

Advance Tapes International Ltd
Westmoreland Avenue
Leicester, LE4 8PH England
Telefon: 00 44 (0)116 251 0191
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

www.advancetapes.com

Advance Tapes France S.A.S
7 rue Jacques Daguerre
ZI Nord, 77100 Meaux, France
Telefon: 00 33 (0)1 60 38 11 00
Fax: 00 33 (0)1 60 38 11 09