

FICHE TECHNIQUE

Version 5

AT122 Ruban Toile Fibranne Blanche

Descriptif général

Ruban toile fibranne blanche tissée enduit d'une masse adhésive transparente en résine de caoutchouc sans solvant et sensible à la pression.

- Pouvoir adhésif immédiat élevé
- Très puissant
- Ecriture possible
- Conformable
- Bonne résistance à l'abrasion
- Pouvoir adhésif très élevé



Propriétés techniques

Valeurs moyennes

Epaisseur du ruban	0.25mm
Résistance mécanique	75 N/cm
Allongement	10%
Adhésion sur Acier	3.5 N/cm
Lui-même	3.5 N/cm
Conforme à la directive RoHS	Oui
Tenue en température	-10°C à +60°C
Température d'application	+10°C à +45°C
Température de stockage	+12°C à +25°C

NOTE

Les chiffres indiqués sont des valeurs moyennes et ne représentent pas des valeurs MAXIMALES ou MINIMALES à utiliser comme base de spécification.

ADVANCE se réserve le droit d'améliorer les produits mais toute modification résultera de la création d'une nouvelle version de la fiche technique. Le client est tenu de vérifier, dans tous les cas, que le ruban adhésif est adapté aux applications envisagées et à tenir compte des modifications éventuelles. Veuillez vérifier que vous avez la dernière version de la fiche technique. Avant utilisation, nous encourageons le client à consulter les fiches signalétiques santé-sécurité. Ces fiches sont disponibles sur simple demande auprès d'Advance

STOCKAGE

Pour les rubans adhésifs stockés en dessous de la température minimale recommandée, la température doit être ramenée progressivement à ce niveau avant utilisation. Une période de 24 heures peut être nécessaire suivant le type de ruban adhésif. Durée du stockage: 1 an



AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

Adding more to adhesive tape

RCS Meaux : 303 457 741 00047
SAS au capital de 152 449 €
A.P.E. 4669B

Advance Tapes France S.A.S.
7 Rue Jacques Daguerre, Z.I. Nord, 77100 Meaux, France

Tel. 00.33.(0)1.60.38.11.00
Fax. 00.33.(0)1.60.38.11.09
ventes@advancetapes.com

Export Sales & Account: 00.33.(0)1.60.38.11.03
verkauf@advancetapes.com
www.advancetapes.com



Q05026