

Technisches Datenblatt

Ausgabe 7

AT346 Doppelseitiges PVC-Klebeband

Kurzbeschreibung

Weisse PVC-Folie, beidseitig beschichtet mit einem synthetischen Kautschuk-Harz-Kleber und ausgerüstet mit silikonisiertem Trennpapier.

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen kurzzeitig hohe Temperaturen
- Gute Abriebfestigkeit

Technische Daten

Typische Mittelwerte

Banddicke	0.22 mm
Gewicht Trennpapier	80 g/m ²
Dicke Trennpapier	73 µm
Bruchlast	30 N/cm
Bruchdehnung	130 %
Klebkraft auf Stahl	
bedeckte Seite	6.0 N/cm
offene Seite	4.0 N/cm
RoHS	Ja
Temperaturbeständigkeit	-5°C bis +60°C
Max.Temp.-Beständigkeit (kurzzeitig)	120°C
Anwendungstemperatur	0°C bis +40°C
Lagertemperatur	+12°C bis +25°C

Head Office.

Advance Tapes International Ltd
Westmoreland Avenue
Leicester, LE4 8PH England
Telephone: 00 44 (0)116 251 0191
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

www.advancetapes.com



HINWEIS

Bitte beachten Sie, daß es sich bei den nebenstehenden technischen Daten,sofern nicht anders angegeben,um Mittelwerte handelt,die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können.Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen.Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben.Der Anwender muß sich in jedem Fall,auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt.Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem.British Standards.Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten,das auf Anfrage erhältlich ist.

LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren,müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden.Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

Advance Tapes France S.A.S
7 rue Jacques Daguerre
Zone Industrielle Nord, 77100 Meaux
Téléphone: 01 60 38 11 00
Télécopie: 01 60 38 11 09