

Technisches Datenblatt

Ausgabe 4

AT395 Revers gewickeltes doppelseitiges Transfer-Klebeband

Kurzbeschreibung

Ein transparentes Acrylat auf Lösemittelbasis, verstärkt mit Fiberglas auf braunem, silikonisiertem Trennpapier und auf 25 mm Plastikkerne für Handabroller gewickelt.

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- UV-beständig
- Feuchtigkeitsbeständig
- Hohe Soforthaftung

Technische Daten

Typische Mittelwerte

Banddicke	0.04 mm
Gewicht des Trennpapiers	80 gsm
Dicke des Trennpapiers	77 µm
Klebkraft auf Stahl	
Bedeckte Seite	3.5 N/cm
Unbedeckte Seite	3.5 N/cm
RoHS	Ja
Temperaturbeständigkeit	-10°C bis +100°C
Anwendungstemperatur	+15°C bis +30°C
Max. Temperaturbeständigkeit (kurzzeitig)	-20°C bis +130°C
Lagertemperatur	+12°C bis +25°C



HINWEIS

Bitte beachten Sie, daß es sich bei den nebenstehenden technischen Daten, sofern nicht anders angegeben, um Mittelwerte handelt, die weder als Höchst- noch als Mindestwerte herangezogen werden können. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produktverbesserungen vorzunehmen. Bei jeder Änderung wird ein revidiertes technisches Datenblatt herausgegeben. Der Anwender muß sich in jedem Fall, auch nach einer Änderung, von der Eignung des Bandes für seinen Einsatzzweck überzeugen. Bitte prüfen Sie, ob Ihnen das neueste technische Datenblatt vorliegt. Alle Breiten- und Längentoleranzen sind gem. British Standards. Vor der Verarbeitung des Bandes sollten Sie unser Sicherheitsdatenblatt beachten, das auf Anfrage erhältlich ist.

LAGERUNG

Klebebänder, die unter der empfohlenen Temperatur gelagert waren, müssen vor Gebrauch auf diese erwärmt werden. Dies kann bis zu 24 Stunden dauern.



AFERA

Association des Fabricants Européens de Rubans Auto-Adhésifs.

Head Office.

Advance Tapes International Ltd
Westmoreland Avenue
Leicester, LE4 8PH England
Telephone: 00 44 (0)116 251 0191
Fax: 00 44 (0)116 265 2046

www.advancetapes.com

Advance Tapes France S.A.S
7 rue Jacques Daguerre
Zone Industrielle Nord, 77100 Meaux
Téléphone: 01 60 38 11 00
Télécopie: 01 60 38 11 09